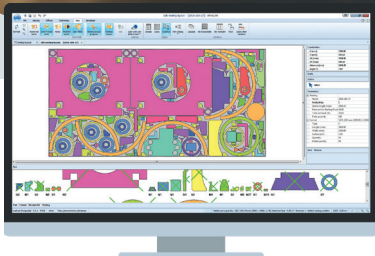
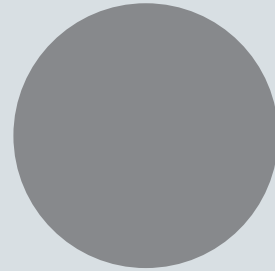


almacam

CUT

Die Schachtel- und Programmierlösung für das Laserschneiden

Die Effizienz der Schachtelungen, die Möglichkeit, alle Laserverfahren einzusetzen, die Steuerung der Technologieparameter und die Automatisierung der Software machen Almacam Cut zur höchst produktiven Lösung für die Programmierung Ihrer Laserschneidmaschinen.



➔ Vorteile und Nutzen

- ✓ Höchste Leistung beim automatischen Schachteln (unter Berücksichtigung der Effizienz und der Rechenzeit) dank verschiedener möglicher Schachtelstrategien.
- ✓ Mit einem Klick wird die Schachtelung, die Bearbeitungssequenz und die NC-Programmerstellung ausgeführt.
- ✓ Optimiertes und automatisches Berücksichtigen der Schneidbedingungen.
- ✓ Optimierter und automatischer Einsatz des gemeinsamen Schnittes dank zweier Strategien (Vorlöcher und Rechteckgitter).
- ✓ Durch verschiedene Strategien können Kollisionen zwischen dem Laserkopf und bereits geschnittenen Teilen vermieden werden, die eventuell gekippt sein können: Anheben des Kopfes, Umfahrung.
- ✓ Skelettschnitt mit verschiedenen Einstellmöglichkeiten.

ALMA ASCO Bremen
Fahrenheitstrasse 7 D-28359 Bremen
Tel. +49 421 20263 0 - info@almaasco.de

ALMA ASCO Blaubeuren
Bahnhofstrasse 8 D-89143 Blaubeuren
Tel. +49 7344 9179 0 - info@almaasco.de

alma asco

www.almaasco.de

→ Signifikante Materialeinsparungen

- Erheblich reduzierte Verlusten durch die automatischen Schachtelvorgänge mit verschiedenen möglichen Strategien.
- Optimierung von Schachtelungen mit gemeinsamem Schnitt.

→ Programmierzeit reduziert auf ein Minimum

- Automatisches Hinzufügen von Schneidbedingungen, Anschnitten und Ausfahrten, Eckschleifen usw.
- Automatische Schachtelungen, die den Eingriff des Anwenders reduzieren oder komplett unnötig machen.
- Die Software kann vollständig automatisiert eingesetzt werden.

→ Optimierte Durchlaufzeiten

- Optimierte Berechnungen der Schneidreihenfolge.
- Automatische Berechnung der Werkzeugwege beim gemeinsamen Schnitt entsprechend den verschiedenen Strategien für gemeinsamen Schnitt (rechteckiges Gitter oder mit Vorschneiden benachbarter Teile).
- Automatische und interaktive Verwaltung der Eilgänge im Modus Kopf oben/Kopf unten.
- Verwaltung der Laserleistung bei schnellen Verfahrungen.
- Schnelleres Schneiden von rechteckigen Innenausschnitten mit der automatischen Funktion QuickGrid.

→ Komplette beherrschter technologischer Prozess und komplexe Maschinen

- Sofortiges Hinzufügen der Schneidkonditionen entsprechend den unterschiedlichen Parametern (Material, Dicke, Fläche, Umfang, Komplexität der Geometrie des Teils).
- Verwaltung verschiedener Anstechmöglichkeiten beim Laserschneiden.
- Intelligente Handhabung des Schneidens von Blechen mit Folienbeschichtung (Schneiden oder Abdampfen).
- Alle Laserschneidmaschinen und alle damit verbundenen Prozesse (Schneidkonditionen, Anstechen, Gravieren, Heftschiessen, Microwelds usw.) werden berücksichtigt.
- Technologische Features, die spezifisch für eine Maschine oder für einen Maschinenhersteller sind, werden berücksichtigt (z. B. Nachsetzen).

→ Vollständige Integration in CAD/CAM für die Blechbearbeitung, um den Arbeitsablauf Abwicklung-Schneiden-Biegen zu automatisieren

- Einfache Verbindung mit Unfold, dem Modul für die Abwicklung von Blechteilen.
- Import von 3D-Geometrien der gekanteten Blechteile (IGES, STEP, native Formate).
- Erkennung/Erstellung der erforderlichen Biegekanten für das Modul Almacam Bend.

→ Maximale Qualität der gefertigten Teile durch spezielle Lösungen

- Automatische Berücksichtigung der Schneidkonditionen in Abhängigkeit der Material- und Teileigenschaften.
- Unterschiedliche Eckschleifen für die beste Qualität der Schnitte in den Ecken verfügbar.
- Berechnung einer speziellen Schneidreihenfolge, um die Hitzeeinwirkung auf der Tafel zu verteilen.
- Skelettschnitt mit vielen Einstellmöglichkeiten, um Spannungen in der Tafel zu verringern und die Tafel flach auszurichten.
- Management von Marken für den Wiedereinsprung im Programm.

→ Programmierung gewährleistet höchste Sicherheit an der Maschine

- Durch verschiedene Strategien können Kollisionen zwischen dem Laserkopf und bereits geschnittenen Teilen vermieden werden, die eventuell gekippt sein können: Anheben des Kopfes, parabolische Werkzeugbahn, Umfahrung von bereits geschnittenen Teilen oder spezifische Sequenzen, um die Überführung zu vermeiden.
- Situationsabhängige Verwaltung der Höhenkontrolle, um nahe dem Tafelrand zu schneiden.

→ Erleichterte Handhabung im Betrieb durch spezifische Methoden

- Skelettschnitt mit vielen Einstellmöglichkeiten, um die Entsorgung von Restgittern zu vereinfachen.
- Handhabung von Entsorgungseinrichtungen und Sortiereinrichtungen der Teile (Lift, Palletierung).
- Schachtelmethoden nach Prioritätengruppen vereinfachen das Sortieren von Teilen bei der Entsorgung.

